

桌面型数控车床（型号：CK210）



产品特点

- 01 标配980TB数控系统，运行速度更快，确保高速、高效率加工，具备二次曲线插补、椭圆插补、抛物线插补、凹槽加工循指令、自动刀补等功能。前置USB接口，前置RS232通信接口，支持U盘文件操作和软件升级；
- 02 使用220伏电压、采用透明有机玻璃与金属钣金全封闭结构，提高使用的安全性和观摩性，采用精选的优质铸铁材料铸造，床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高、钢性好，保证机器的刚性，采用高精度研磨滚珠丝杆，保证机器加工精度，XZ各轴配置有集中式润滑油路系统，保证丝杆及导轨使用寿命和加工精度；可自动车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行车螺纹、镗、铰加工，效率高、适用性强；
- 03 配有工件冷却系统，可加工钢件；配置4工位电动刀架，可加工复杂的零件工艺；
- 04 配有电子手轮（手脉）、手动操作及对刀操作更方便灵活，配有Led工作灯；
- 05 数控系统带图形仿真功能，8英寸彩色液晶屏，显示加工程序的图形以及实际运行时的刀具移动轨迹，完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性；
- 06 数控系统带图形仿真功能，8英寸彩色液晶屏，显示加工程序的图形以及实际运行时的刀具移动轨迹，完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性；
- 07 采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；支持强大的B类宏解析功能，方便用户开发自己的运动控制程序。



技术参数

主要性能特点	使用220伏电压，全封闭加透明有机玻璃结构、通过欧盟CE安全认证、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载980TB工业面板数控系统；执行国际通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；主要加工材料：钢件、铁件、铜、铝合金、PVC塑料等
重复定位精度	0.02mm
系统分辨率	0.001mm
纵向（X轴行程）	90 mm
横向（Z轴行程）	300 mm
安全防护等级	全封闭结构
安全认证	欧盟CE安全检测认证
主轴转速	100~1750 转/分钟 (数控系统G代码控制转速)
回转直径	210mm
夹持工件直径	1-80mm
主轴通孔	26mm
电动刀架	4工位
刀架角度/精度	360度 0.005mm
冷却系统	水冷
车螺纹功能	有
主轴/尾轴孔锥度	莫氏4号/莫氏2号
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980TB工业面板数控系统
主轴输出功率	1100W
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	180/200kg
外型尺寸	1100×750×750mm
包装尺寸	1200×850×1300mm

随机配件：冷却系统、电子手轮、三爪卡盘钥匙、呆顶尖、内六角扳手、油壶、双头扳手、卡盘反爪、外圆端面车刀、机床硬件说明书、数控系统编程说明书、数控系统操作说明书