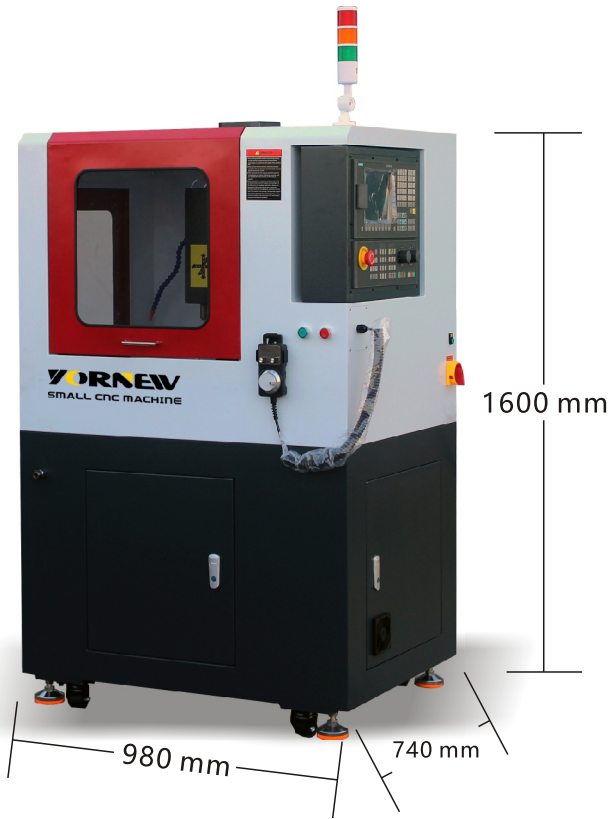
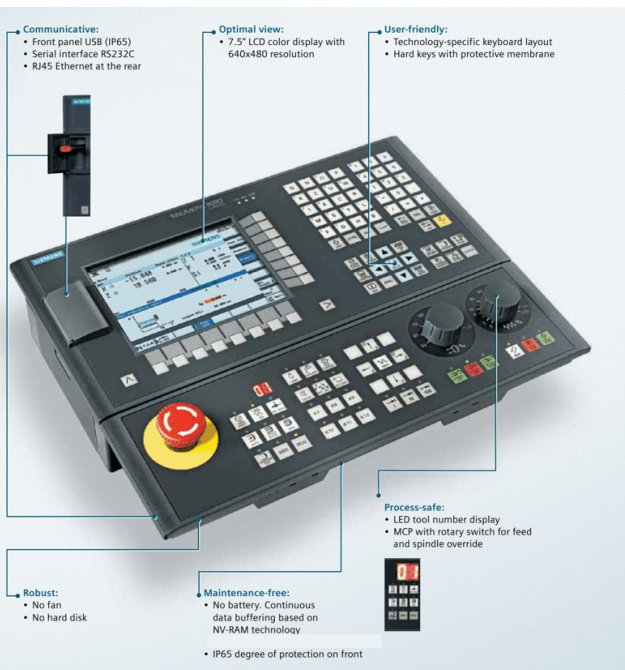


教学级加工中心 (型号: VMC200-SIEMENS)



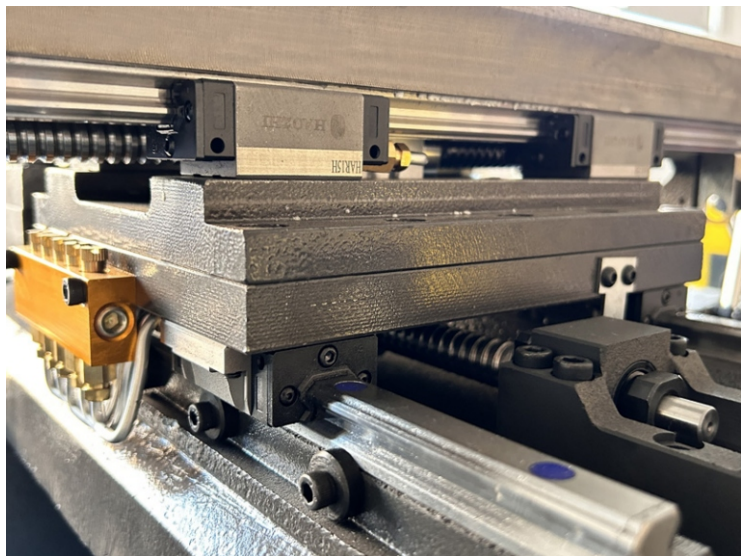
育菁 VMC200-SIEMENS 小型教学级数控加工中心，占地面积小，在紧凑的空间内提供完整的数控功能。此外，这款小型数控加工中心配备 SINUMERIK 808D 控制器，选用优质铸造材料，高精度直线导轨和滚珠丝杠，自动润滑系统；可选配 5 工位自动换刀系统 (ATC)，变频水冷高速主轴电机，低噪音，主轴最高转速达 24000rpm；XYZ 轴配置总线型交流伺服电机；带有工业机柜底座（配有移动脚轮）、工件冷却系统和自动对准仪；可加工黑色金属、不锈钢、45#钢、有色金属铜、铝、塑料和木材等不同材料；适用于本科院校、职业技术学院等教育机构的培训数控。



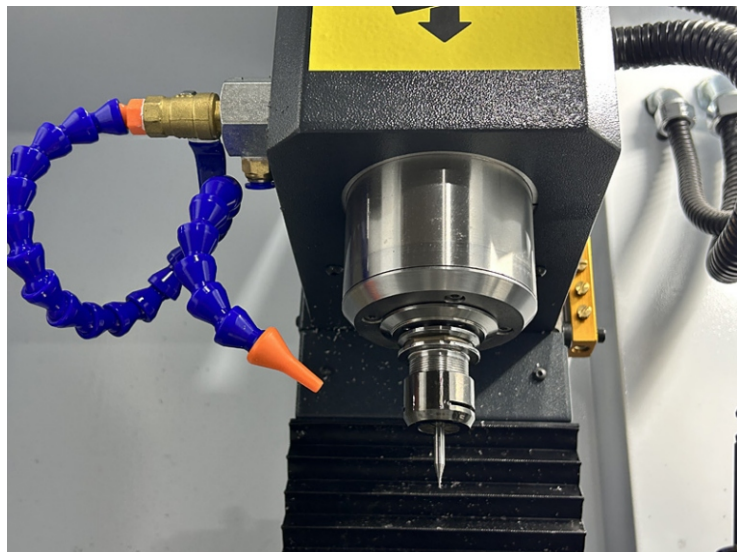
配置 SINUMERIK 808D Controller



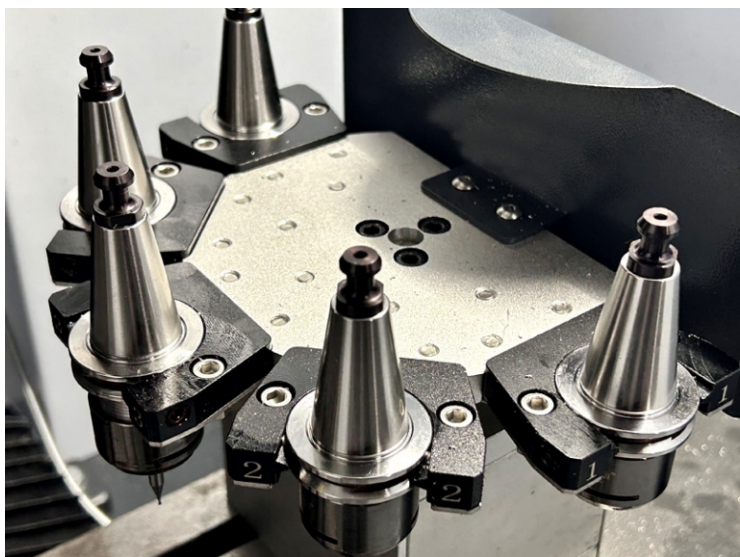
教学级加工中心 (型号: VMC200-SIEMENS)



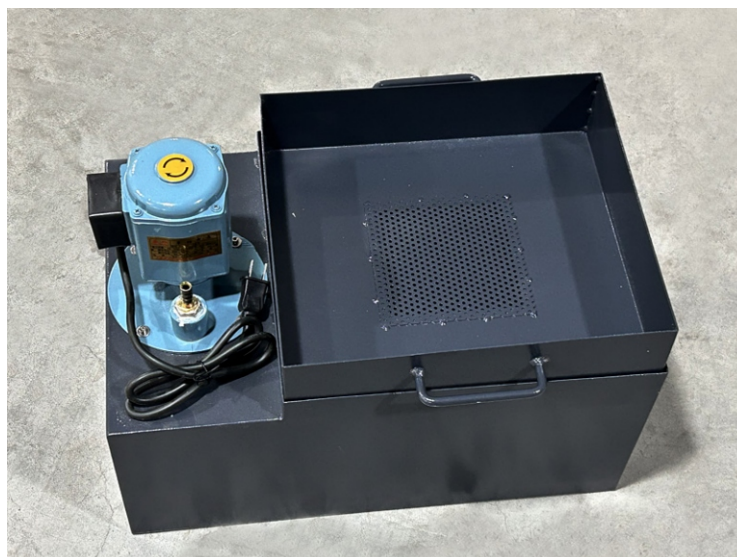
床身本体选用优质铸造材料，钢性更好，更稳重；采用高精度工业级直线导轨，运行速度更快更丝滑；采用研磨滚珠丝杆，精度更高；配有润滑系统，用于导轨和丝杆的润滑，提搞机床寿命，保障机床的精度。



配置ISO20变频水冷高速主轴，功率2.2KW，低噪音，最高转速达24000rpm，主轴锥孔跳动精度达2um,配有主轴冷却循环系统;可以用于雕刻、铣削、钻孔加工；加工零件表面光洁度高。



配置5工位电动刀库，可以完成各种不同的加工需求，如铣削、钻孔、雕刻等，大幅缩短加工时程；刀库转盘设计有防尘罩，可确保加工过程的残渣掉入刀柄上，影响换刀过程。



高速切削中，冷却系统通过循环冷却液来降低工件和切削刀具的温度，有效地带走热量，保障工件质量、延长刀具寿命、提高加工效率。
注：带底座的该款机型带有水冷却系统，桌面型的采用风冷系统。

教学级加工中心 (型号: VMC200-SIEMENS)

技术参数		
项目	标配	可选配
X 轴行程	230mm	
Y 轴行程	130mm	
Z 轴行程	220mm	
A 轴行程	-	360°
主轴锥度	ER20	ISO20
自动刀库	-	5 工位
使用气压	-	0.6 MPa
夹持刀具范围	1-13mm	
数控系统	SINUMERIK 808D	Fanuc Series OI-MF Plus
主轴功率	2.2kw	
主轴转速	100-24000rpm	
主轴水冷系统	水冷/ 10L	
工件冷却系统	水冷 /29L	
XYZ轴电机	400W AC 伺服电机	
XYZ轴最大移动速度	10000mm/min	
XYZ轴最大切削速度	5000mm/min	
定位精度	0.02mm	
重复定位精度	0.01mm	
丝杆	ball screw	
导轨	工业级直线滚珠丝杆	
工作台尺寸	460*130mm	
T型槽数理	3	
T型槽尺寸	12mm	
工作台最大承重	30kg	
身床结构	铸件床身	
使用电压	380VAC (3 相)	
净重/毛重	250/350kg	
外形尺寸	980×740×1600mm	
包装尺寸	1100×800×800mm	

可选配件

