

总线式数控车床综合实训系统（型号：YN02）



一、产品特点

Yn02总线式数控车床综合实训系统是由故障设置电气柜与真实机床小型数控车床进行结合，用于培养学生掌握数控系统的编程方法、数控系统电气设计、安装、调试、维修、数控机床操作等实际动手能力的一套试验装置，是本科及职业院校数控专业对数控车床控制原理演示，编程，操作和维修技能培训的首选设备之一，对于培养和提高学生掌握数控机床的编程方法、数控系统电气设计、维修和操作等实际动手能力，能够达到快捷，直观和明显的实训效果。

二、产品应用

让学生掌握数控系统的编程加工、数控机床维护维修、数控机床操作、机械原理、机械装配、数控机床控制原理、电气原理、电气设计、电气元件选用，故障设置以及排除等知识，达到工业现场实际效果，模块化设计，所有元器件均为开放式安装，便于任意组合和扩展，学生可以根据数控专业课程内容的要求，自行设计、组合、安装和调试，以此提高学生的分析能力和动手能力。

可开设的实验课程

- 1、数控加工编程与操作教学实训
- 2、数控系统的参数设置与调整
- 3、数控系统连接与调试
- 4、梯形图的编程与调试
- 5、交流伺服和变频主轴系统的构成、调整及应用
- 6、数控系统位置测量装置的选型与应用
- 7、数控车床拆装实训
- 8、数控机床故障诊断

技术参数

控制器安装平面尺寸：1200*500mm;结构坚固
配有冷却系统(G代码控制水泵)、配有悬挂式电子手轮、C3级精密双螺母滚珠丝杆,经中周波热处理及精密研磨
数控系统：标配华中8型系列总线型系统
加工精度：0.01mm
最大回转直径：210mm
X/Z轴行程：90mm/300mm
主轴转速(无级)：300~1750rpm
电动刀架工位数：4工位
刀架角度：360度
刀具回转精度：0.005mm
主轴通孔：26mm
冷却系统：有
车螺纹功能：有
系统分辨率：0.001mm
主轴输出功率：1100W
净重：180kg